

MASINA DE TENCUIT PFT G 5c

PFT G 5c face parte din noua generatie de masini de tencuit cu un larg domeniu de utilizare. Amesteca si pompeaza continuu si complet mecanizat mortare uscate prefabricate pe baza de ipsos, var si ciment. Dozeaza apa respectand prescripitiile producatorilor de mortare, rezultand un amestec omogen si usor lucrabil. Lucrand in tandem cu transportorul pneumatic **PFT Silomat**, masina poate fi alimentata cu material vrac, aplicarea devenind foarte eficienta.

Avantaje:

- solutii tehnice si siguranta in exploatare deosebite;
- usor de manevrat;
- doar 65 cm latime, fiind usor de introdus prin tocurile de usa deja montate;
- transportabila usor, datorita constructiei modulare;
- nu necesita scule de mana;
- poate fi accesoriata cu capacul cu flanse de dezaerare in vederea alimentarii de la siloz;
- distante de transport mari;
- productivitate reglabila la aceeasi coloana de amestecare prin inlocuirea pompelor cu snec de tip D si R;
- compresor cu releu de presiune;
- domeniu de lucru vast;
- durata de exploatare indelungata;
- in dotarea standard masina are manometru de mortar si contactor cu mercur; acesta opreste alimentarea cu curent cand flansa rabatabila a motorului este deschisa;
- economie de timp, datorita inchizatorilor rapide si usoarei manipulari;
- sistem de distributie a apei cu debitmetru reglabil, drosel cu reglaj fin, releu de presiune a apei relee de protectie a circuitului de apa, sistem de golire completa a circuitului de apa.

Caracteristici tehnice:

- antrenare: motorul pompei 5,5 kw
motorul cuvei 0,75 kw
- turatii: motorul pompei 400 U/min
motorul cuvei 28 U/min
- racord electric 400 V c.a., 32 A
- cablu racord 5 x 4 mmp
- sigurante 3 x 25 A
- generator de curent min. 25 kVA
- racord apa ¾" min. 2,5 bar
- productivitatea pompei standard cca. 22l/min
- distanta de transport max. 50 m
- presiunea de transport max. 30 bar
- productivitate compresor 0,25 Nm³/min
- roti 3 bucti mobile, o roata cu blocare
- gabarit: inaltime 150 cm
latime 65 cm
lungime 115 cm
inaltime umplere 90 cm
- greutate: motorul pompei ca. 49 kg
coloana amestec ca. 36 kg
compresor ca. 23 kg
total ca. 265 kg
- Valoarea exacta in functie de inaltimea de transport, diametrul furtunurilor de mortar, granulometria, pompabilitatea si calitatea mortarului, precum si consistenta acestuia;



Configuratia de baza

PFT G 5c cu motor de 5,5 kw este complet echipata cu: compresor cu releu de presiune pentru aerul comprimat, cuplaje LW24, pompa pentru ridicarea presiunii apei, priza pentru telecomanda, dispozitiv de aplicat mortar, furtun de mortar **PFT Rondo** Ø 25 mm, avand 10 m lungime, manometru pentru mortar de 25 mm, furtun de aer ½", de 10 m lungime, dispozitiv de curatat, paleta de curatat, trusa cu scule de mana si carte tehnica.

Descrierea functionarii: este o pompa cu amestecare in functionare continua, pentru aplicarea mortarelor prefabricate aflate in stare pulverulenta. Poate fi alimentata atat la sac, cat si la siloz, cu accesorie specifica, prin intermediul **PFT Silomat**. Masina poate fi usor manevrata manual, cu minim de efort. Gabaritul si greutatea sunt reduse la minimul posibil.

Domeniul de utilizare: Pentru aplicarea mortarelor de masina uscate prefabricate cum ar fi : tencuieli pe baza de ipsos, var si ipsos, ciment, var, var si ciment, mortare de zidarie, de umplere, tencuieli termoizolante, sape autonivelante, etc.

AVANTAJELE TENCUIELILOR APLICATE MECANIZAT

Reteta realizata industrial

Mortarele în stare uscata, gata preparate, sunt dozate în fabrica, cu asigurarea riguroasa a retetelor, omogenitatii si constantei în timp, ceea ce le confera o calitate garantata în comparatie cu mortarele preparate în santier;

Mortarul recomandat este SOCERAM MT 1, un mortar pe baza de ciment, var, umpluturi minerale si aditivi specifici care confera lucrabilitate, aderență, elasticitate, contractii reduse, protectie impotriva aparitiei fisurilor, hidrofobitate, structura adecvata unei bune rezistente mecanice. Mortarul SOCERAM MT 1 este special conceput pentru aplicare mecanizata si folosirea stricta a acestuia reprezinta o utilizare corecta a masinii de tencuit mecanizat (asa cum sunt indicatiile constructorului uzura inerenta a pieselor masinilor de tencuit mecanizat, in ore de functionare este dependenta de mortarul utilizat. Un alt tip de mortar, cu o granulatie diferita si fara aditivii corespunzatori, grabeste uzura masinii).

Calitate maxima

Prin utilizarea de retete conforme cu normele UE si asigurarea controlului calitatii in regim industrial, precum si verificarea constantei parametrilor tehnici in laborator.

Mortarul pentru aplicare mecanizata SOCERAM MT 1 are parametrii tehnici superiori conferiti de aditivarea specifica, spre deosebire de cele clasice.

Aplicarea nu este dependenta strict de calificarea, indemanarea, calitatile fizice sau cheful de munca al personalului muncitor.

Calitatea lucrarilor net superioara si mai ales constanta .

Costuri aprovizionare reduse

Se elimina dificultatile datorate aprovizionarii din mai multe surse a componentelor mortarelor (nisip, pietris, ciment, var etc.) evitându-se, astfel, costurile suplimentare pentru transport, manipulare, depozitare;

Pierderi tehnologice minime

Pierderile de material survenite în timpul transportului, prepararii si aplicarii se reduc practic la zero; Materialul recuperat de pe dreptar se aplica manual cu ajutorul mistriei **NU SE INTRODUC INAPOI IN MASINA DE TENCUIT**.

Spatiu de depozitare redus

Se reduce drastic spatiul de depozitare (de circa 5 ori fata de depozitarea clasica) si se asigura o protectie totala a materialelor contra intemperiiilor si sustragerilor fara cheltuieli suplimentare de amenajare si asigurare a depozitelor; **ATENȚIE !** Un spatiu de depozitare acoperit chiar daca de dimensiuni reduse care sa asigure protectia impotriva intemperiiilor este inasa absolut necesar.

Protectia mediului

Se asigura o curatenie impecabila în santier si protectia mediului împotriva poluarii excesive cu praf sau materiale iritante;

Productivitati exceptionale

Productivitatea muncii la punerea în opera creste de minim 5 ori fata de sistemele traditionale de aplicare. Atunci când se foloseste echipamentul complet (siloz + masina de tencuit) o echipa de 3 muncitori realizeaza 150-200 mp de tencuieli finisate în 8 ore, înlocuind munca a circa 22 de muncitori calificati care lucreaza manual.

Aplicare intr-un singur strat pe caramida si BCA

Un singur strat de tencuiala tine loc de grund + tinci. Pentru aplicarile pe BCA este necesara umectarea cu apa curata a suportului (suprafetei care trebuie tencuita) cu 12-24 ore inainte si din nou o umectare cu apa cu o jumătate de ora inaintea aplicarii intr-un singur strat .

“Spritul “se foloseste numai pentru suporturi dificile: beton foarte neted .

Timpi de uscare mai mici

10 zile / cm fata de 14 zile / cm clasic (manual)

Consum mai redus / mp

1 cm grosime fata de 1.5 cm clasic(manual) la interior , respectiv 1.5 cm fata de 2.5 cm clasic la exterior.

Pierderi la aplicare reduse.

Silozurile mobile pentru mortare, tencuieli si sape, împreuna cu utilajele de mecanizare aferente (silomat-uri, mixere, masini de tencuit) reprezinta, asadar, o revolutie în activitatea de constructii înlocuind, practic, munca bruta cu o activitate industrială efectuata, la propriu, în salopete albe!

EXEMPLU :

1) **TENCUIT CLASIC:**

Avantaje:

- nu necesita dotari si utilaje speciale.

Dezavantaje:

- materiale aduse separate din surse diferite (eventuale dificultati negociere cu mai multi furnizori si corelarea livrarilor);
- imposibilitatea verificarii cantitative a materialelor livrate vrac;
- transport basculante vrac (agregate minerale) + camioane saci (var+ciment) ;
- spatii mari de depozitare si manevrare;
- munca fizica in conditii grele de manipulare, asigurare material in limita capacitatii de lucru a echipei, transport etc;
- timp mare pentru realizarea operatiunilor (limitat in mare masura de factorii climatici);
- necesitatea supravegherii (maistru) pentru realizarea unei calitati care oricum nu este constanta de la o preparare la alta a tencuiei;
- tencuiala simpla ,neaditivata si neprotejata cu inconvenientele de rigoare: coeficient mare de contractie, rigiditate, tendinta de fisurare rezistenta mecanica mai mica, etc.

2) **TENCUIT MANUAL CU MORTARE USCATE PREPARATE (SAC):** utilitati necesare: alimentare energie electrica 220 V sau 380 V si apa curenta sau bazin tampon.

Avantaje:

- materialele controlate calitativ in procesul industrial;
- dozaj si aditivare care elimina inconvenientele enumerate mai sus;
- un singur furnizor;
- spatii depozitare si manevrare mult mai reduse.

Dezavantaje:

- praf;
- munca fizica in conditii relativ grele de manipulare , asigurare material in limita capacitatii de lucru a echipei;
- apa se adauga manual fara un control bun al realizarii consistentei amestecului;
- amestecul este apoi manipulat manual:
 - murdarie;
 - risipa;
 - necesar mare de muncitori atat necalificati dar mai ales zidari calificati;
 - calitate diferita a aplicarii in functie de experienta, indemanarea si seriozitatea muncitorilor;

3) **TENCUIT MECANIZAT CU MORTARE USCATE SAC:** utilitati necesare: alimentare energie electrica 380 V si apa curenta sau bazin tampon.

- necesitatea unui deservent instruit pentru masina de tencuit ;

Avantaje:

- productivitate sporita;
- mixare (omogenizare amestec) buna;
- timp de mixare prestabilit controlat;
- control bun al dozarii cu apa;
- mixare si aplicare aproape fara pierderi (fara risipa);
- calitate constanta a aplicarii dar mai ales al tencuiei realizate;
- consum mai mic de material;
- timp mai redus de aplicare;
- timp mai redus de uscare;
- reducerea personalului muncitor de pana la patru ori;
- eliminarea muncii pentru transportul materialului preparat la locul aplicarii;
- reducerea efortului fizic depus de muncitori ;
- aplicare intr-un singur strat pe caramida si BCA;
- spatii depozitare si manevrare mai mici.

Dezavantaje:

- praf;
- echipament relativ scump, dar ce se amortizeaza intr-o perioada foarte scurta prin productivitatea ridicata.